

Общество с ограниченной ответственностью ТД «ОПАЛУБКА»



**ОПАЛУБКА
МЕЛКОЩИТОВАЯ**

ПАСПОРТ

**Опалубка мелкощитовая ПС
шифр паспорта**

Адрес: 194021, г. Санкт-Петербург

Ул. Политехническая д. 24, литер «Д», пом. 7-Н

Телефоны: +7 (812) 309-05-78 (многоканальный)

Электронная почта: info@td-opalubka.ru

Веб-сайт: www.td-opalubka.ru

Заводской №

2015 г.

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Мелкощитовая опалубка – опалубка, состоящая из малогабаритных щитов, поддерживающих, соединительных и монтажных элементов массой до 50 кг, допускающих монтаж опалубки вручную (Рис. 1).

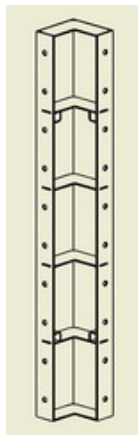
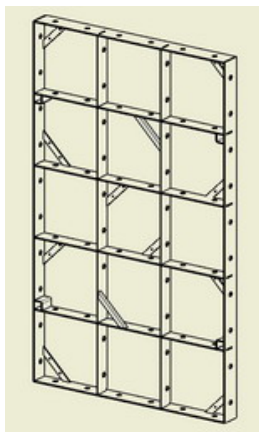


Рис.1

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Опалубка мелкощитовая
(наименование изделия)

Опалубка мелкощитовая
(обозначение)

заводской номер

соответствует

технической документации на изделие

М.П.

Дата выпуска

Через отверстие в стене нижележащего этажа пропускают болты с опорной пятой на наружной стороне стены и закрепляют изнутри помещения. На подмостях имеются конусные ловители. При монтаже подмостей краном конусные ловители входят в болты, после этого изнутри затягивают болты и подмости прижимаются к забетонированной стене нижележащего этажа. В начале производят монтаж наружных щитов (панелей) опалубки, их устанавливают на рабочих подмостях, выверяют и закрепляют с помощью подкосов. Затем на перекрытия устанавливают внутренние щиты (панели) опалубки, которые последовательно в процессе установки закрепляются к наружным щитам при помощи винтовых стяжек и с помощью подкосов крепятся к перекрытию.

Подъем и перемещение отдельного щита опалубки производят вручную. Подъем и перемещение панели опалубки производят специальным захватом.

4. ТРЕБОВАНИЕ БЕЗОПАСНОСТИ

4.1. При погрузке, перегрузке, складировании и выгрузке изделий необходимо соблюдение правил техники безопасности при проведении такелажных и грузоподъемных работ по ГОСТ 12.3.002-75 «ССБТ. Процессы производственные. Общие требования безопасности».

4.2. Организация и проведение технологического процесса должны предусматривать меры безопасности и безвредности для работающего персонала, близкорасположенных жилых массивов и окружающей среды.

4.3. Производственный процесс должен быть пожаро- и взрывобезопасен.

4.4. Производственное оборудование должно отвечать требованиям ГОСТ 12.1.018-86 «ССБТ. Пожарная безопасность. Электростатическая искробезопасность. Защитное заземление зануление», ГОСТ 12.1.045-84 «ССБТ. Электростатического поля. Допустимые уровни на рабочих местах и требования к проведению контроля».

4.5. Лица, производящие работы по п. 4.1. должны иметь аттестацию на право проведения грузоподъемных работ.

4.6. Подъем и опускание, установку и складирование изделий необходимо производить без резких рывков и ударов.

5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

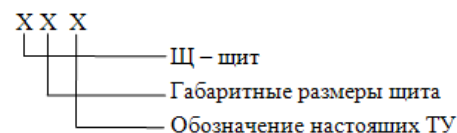
5.1. Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем условия транспортирования, хранения и эксплуатации.

5.2. Гарантийный срок эксплуатации изделий – 12 месяцев со дня отгрузки их потребителю.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Изделия должны соответствовать требованиям ТУ 5225-004-17901279 и рабочей документации проекта. Габаритные и номинальные размеры изделия устанавливают согласно конструкторской документации. Предельные отклонения от геометрических параметров деталей изделия не должны превышать значений указанных в конструкторской документации. Основные эксплуатационные характеристики приведены в таблице 1.

Условное обозначение изделия:



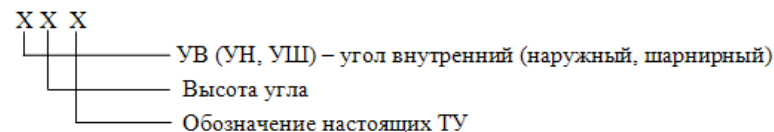
Пример условного обозначения:

Щ 0,9х1,5 ТУ 5225-004-017901279-08

Щит размером 0,9х1,5 м, изготовленный по настоящим техническим условиям.

Щ 0,9Ун ТУ 5225-004-017901279-08

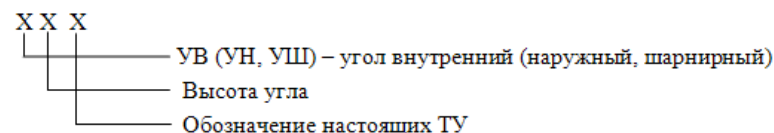
Щит универсальный высотой 0,9 м, изготовленный по настоящим техническим условиям.



Пример условного обозначения:

УВ 0,9 ТУ 5225-004-017901279-08

Угол внутренний высотой 0,9 м, изготовленный по настоящим техническим условиям.



Пример условного обозначения:

УВ 0,9 ТУ 5225-004-017901279-08

Угол внутренний высотой 0,9 м, изготовленный по настоящим техническим условиям.

Таблица 1

№ п/п	Наименование изделия	Показатель, ед. изм., значение			
		Материал палубы	Ширина, мм	Высота, мм	
1	Щит	Металл	100	900, 1200, 1500	
			150		
			200		
			250		
			300		
		Фанера	400	1500	
			600	900, 1200, 1500	
900	1500				
Щит универсальный	Фанера	---	900, 1200, 1500		
Угол внутренний, наружный, шарнирный	Металл	---	900, 1200, 1500		
---	Давление бетонной смеси, кПа		Вес изделия, кг, не более		
	40	50			
2	Балка выравнивающая	Длина, мм		Масса, кг	
		600		4,5	
		800		6,1	
		1000		7,5	
		1250		9,4	
		1500		14,07	
		2000		18,33	
		2500		22,6	
		3000		26,82	
		4500		33,58	
3	Замок ударный	Масса, кг			
		0,535			
4	Шкворень универсального щита	Разрывное усилие, кгс		Предел прочности, кгс/см ²	
		10850		6130	
5	Подкос (телескопический, винтовой)	L1, мм		L2, мм	
		2400-3100		---	
		2500-4500		---	
	1-уровневый	5000-6000		---	
		1635-2010		2400-3100	
		1550-2500		2500-4500	
		3000-4000		5000-6000	
2-уровневый					
6	Винт стяжной	Длина, мм	Разрывное усилие, кгс	Предел прочности, кгс/см ²	Вес, кг, не более
		800, 1000, 1200, 1500, 1800, 2000	10850	6130	3,2

3. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

3.1 Эксплуатация изделий в соответствии с требованиями проектной документации и требованиями по монтажу и эксплуатации, указанными в конструкторской и эксплуатационной документации (при наличии).

3.2 К работам по монтажу и демонтажу опалубки на высоте допускаются рабочие, прошедшие инструктаж.

3.3 Опалубка стен может монтироваться как отдельными щитами, так и предварительно собранными панелями. Сборка панелей осуществляется на специально подготовленных горизонтальных площадках. При сборке панелей одновременно устанавливаются и закрепляются к щитам подкосы и подмости. Количество подкосов и подмостей определяется ППР. Подкосы и кронштейны подмостей закрепляются через отверстия в горизонтальных ребрах щитов опалубки, при этом могут быть использованы отверстия в разных ребрах щита. Максимально допустимая нагрузка на подмости 180 кг/м².

После сборки стенки из отдельных щитов устанавливаются монтажные подмости. Количество кронштейнов для установки деревянного настила определяется ППР в зависимости от технологии работ и несущей способности деревянного настила. Доски из хвойных пород согласно ГОСТ 8466-66 для настила должны применяться толщиной не менее 40 мм, также должны быть установлены ограждения и отбойная доска.

При сборке панелями и установке отдельными щитами щиты между собой соединяются замками, не менее 3-х по высоте щита.

После установки щитов (панелей) по оси стены, они приводятся в вертикальное положение, и осуществляется точная рихтовка по отвесу с помощью подкосов.

После монтажа щитов стен устанавливаются стяжки не менее 2-х штук по высоте щита.

Тяжи пропускают через отверстия одного из рядом стоящих щитов. Для опирания второго щита опорная гайка должна иметь диаметр не менее 150 мм (или применять дополнительно шайбы диаметром 150 мм при гайках меньшего размера). Неиспользуемые отверстия в щитах должны быть заглушены.

Щиты или панели наружных стен монтируются на подмостях, закрепляемых к стенам, и определяются ППР.

6. КОМПЛЕКТНОСТЬ ИЗДЕЛИЯ.

№ п/п	Наименование	Ед.из м.	Количество
1		шт.	
2		шт.	
3		шт.	
4		шт.	
5		шт.	
6		шт.	
7		шт.	
8		шт.	
9		шт.	